



CLEAN-CAST
Technologies®
www.castor.com.pl



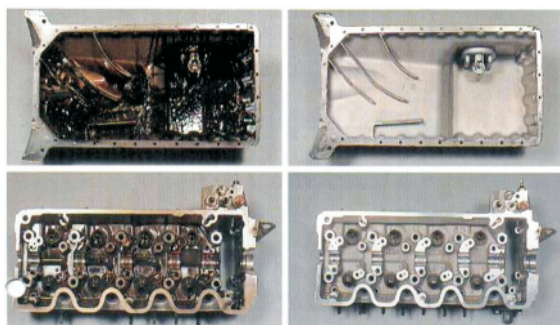
HN-Cleaner 60

INFORMACJE TECHNICZNE

Mieszanina n-, izo- i cyklicznych węglowodorów alifatycznych w przewodzie o liczbie C_{10} - C_{12} atomów węgla w łańcuchu i inhibitora korozji do ochrony czasowej.

Przeznaczenie

HN-Cleaner 60 doskonale rozpuszcza zabrudzenia olejowe, detale pokryte środkami chroniącymi przed korozją, smarami, woskami parafinowymi i pastami polerskimi. Ponadto doskonale usuwa zanieczyszczenia z wąskich szczelin i szpar dzięki niskiemu napięciu powierzchniowemu.



Bezpieczeństwo pracy

- max temperatura pracy nie powinna przekraczać 45°C w metodzie zanurzeniowej
- ogrzewanie pośrednie z podwójnym niezależnym zabezpieczeniem przekroczenia temperatury
- zalecane dopuszczalne stężenie par w miejscu pracy ~1000 mg/m³ [200 ppm]
- **HN-Cleaner 60** należy przechowywać w pojemnikach szczelnie zamkniętych z dala od źródeł ciepła w miejscach dobrze wentylowanych
- temperatura składowania < 30°C
- zalecany materiał opakowania: stal, krzemian cynku, żywice epoksydowe



Właściwości	wartość
Postać produktu	ciecz
Barwa	bezbarwna
Zapach	parafinowy
Gęstość (15°C) [g/m ³] ASTM D 4052	0,790
Ciśnienie par (20°C) [hPa]	0,50
Lepkość (25°C) [mm ² /s] ASTM D 445	1,31
Zdolność parowania DIN 53170	120
Zakres temp. wrzenia [°C] ASTM D 1078	180-217
Temperatura zapłonu [°C] ASTM D 93	> 62
Klasa niebezpieczeństwa pożarowego VbF	A III
Temperatura samozapłonu [°C] ASTM E 659	> 200
Rozpuszczalność w wodzie [%]	< 10

Nie sklasyfikowany jako niebezpieczny wg kryteriów EC (1999 / 45 / EC)

Sposób zastosowania

HN-Cleaner 60 przeznaczony jest do mechanicznego czyszczenia poprzez natrysk, zanurzenie, natrysk podpowierzchniowy, w ultradźwiękach, z maksymalną temperaturą pracy 45°C oraz w oparach przy obniżonym ciśnieniu. Dzięki korzystnemu stosunkowi temperatury zapłonu i parowania produkt można stosować dowolnie z płukaniem lub bez. Schnięcie detali następuje w stosunkowo krótkim czasie przy zastosowaniu techniki powietrza obiegowego, techniki próżniowej lub indukcyjnej.

Identyfikacja zagrożeń

Nazwa: **HN-Cleaner 60**
Skład: węglowodory alifatyczne
CAS nr: 64742-48-9
Symbol niebezpieczeństwa: Xn
Symbol ryzyka: R65-66
Zawartość: > 95%

Warunki BHP

- **Ochrona osobista** • unikać kontaktu z oczami i skórą
- unikać wdychania oparów, mgieł i aerozoli
- **Ochrona dróg oddechowych** • brak określonych środków, jeżeli poziom narażenia jest poniżej rekomendowanej wielkości
- **Ochrona rąk** • rękawice ochronne olejoodporne
- **Ochrona oczu** • okulary ochronne
- **Ochrona ciała** • standardowe ubranie robocze • buty olejoodporne