



CASTOR Unia Gospodarcza Sp. z o.o.  
40-801 KATOWICE, ul. Szadoka 8  
tel./fax 32 206 80 20  
e-mail: castor@castor.com.pl  
www.castor.com.pl

## UMFRAGE ZUR AUSWAHL EINER REINIGUNGSANLAGE

**Firma:**

**Straße:**

**PLZ / Stadt:**

**Ansprechpartner:**

**Tel / fax:**

**Branche:**

**Produktionsart:**

---

### BISHERIGE TECHNOLOGIE DER REINIGUNG DER DETAILS

**1. Besitzt bzw. benutzt die Firma die industriellen  
Reinigungsanlagen?**

**Anzahl der Reinigungsanlagen**

Ja            Nein

**2. Typ des Gerätes / Hersteller**

**3. Art der eingesetzten Reinigungsmittel (handelsübliche Bezeichnungen)**

**4. Bisherige Methode der Reinigung der Details**

a) 1/2/3 Änderungen

b) Korbabmessungen [DxSxW]

Belastung

Anzahl der Körbe/Std.

c) Vorläufige Reinigung

Grundreinigung

**5. Der Zustand der Details nach dem Verlassen der Reinigungsanlage**

Gereinigt                                      Entfettet                                      Getrocknet mit Druckluft  
Getrocknet

**6. Entspricht die bisherige Methode der Reinigung / der Entfettung Ihren Erwartungen?**

Ja                      Nein

**7. Anmerkungen**

---

**VORGESCHLAGENE TECHNOLOGIE DER REINIGUNG DER DETAILS**

**8. Art der Reinigung-/Entfettungsmittel**

Stahl                      Messing                      Aluminium                      Gusseisen                      Glas  
Kunststoff                      Gummi  
Sonstiges

**9. Wodurch sind die zu reinigenden Details verschmutzt?**

Öl nach dem Ziehen                      Schmieröl                      Öl nach dem Bohren  
Polierpaste                      Späne                      Konservierungsmittel  
Emulsion                      Strahlmittel                      Staub nach dem Schleifen  
Sonstiges

**10. Menge der Verunreinigungen**

[g/kg] vom gereinigten Material                                      oder [g/Korb]

**11. Was sollte Endzustand des Elementes erreichen?**

Die maximale Schmutzmenge an Oberfläche  
[mg/m<sup>2</sup>]

Andere Kriterien und Methoden für der Beurteilung  
des Reinheits

**12. Befinden sich in den zu reinigenden Elementen Vertiefungen / blinde Öffnungen, in denen sich das Reinigungsmittel ablagern kann?**

Ja            Nein

**13. Abmessungen der Details (angezeigte Zeichnungen) [DxSxW]**

**14. Wie werden die Details weiter bearbeitet?**

Galvanische Bearbeitung	Oxidieren
Behandlung mit Phosphorwasserstoff	Lackieren
Montage	Demontage
Kleben	Abdichten
Härten	Lagerung
Schweißen	Löten
Sonstiges - bitte angeben	

**15. Wie wird das Detail in die Waschanlage transportiert?**

Rollenförderer	Transportband
Betriebstransportvorrichtung	Aufgehängte Transportvorrichtung
Kettenförderer	Manuell
Sonstiges	

**16. Wie werden die Details nach der Reinigung abtransportiert?**

Rollenförderer	Transportband
Betriebstransportvorrichtung	Aufgehängte Transportvorrichtung
Kettenförderer	Manuell
Sonstiges	

**17. Zu welcher Leistungsfähigkeit soll die Reinigungsanlage geeignet sein?**

a) Bevorzugte Korbabmessungen in mm [LxBxH] [Ø]

b) Leistungsfähigkeit - Anzahl der Körbe pro Stunde

c) Gewicht des Korbes inkl. Details [kg]

**18. Wir die Reinigungsanlage mit den Destillationsvorrichtungen ausgestattet?**

Ja            Nein

**19. Soll im Lieferumfang ein Filterkreislauf für die unlöslichen Verunreinigungen angeboten werden?**

Ja            Nein

**20. Wie groß ist die Fläche, auf der die Reinigungsanlage montiert werden kann [LxBxH] (in m)**

**21. Wo ist es geplant, die Waschanlage zu montieren?**

Bodenebene            Keller            Stockwerk

**22. Umgebungstemperatur der Reinigungsanlage [°C]**

**23. Zu erwartender Termin der Einlieferung der Anlage**

**24. Voraussichtliches / angenommenes Budget**

**25. Zusätzliche Informationen**

**Datum**

**Ort**

**Unterschrift**